

## 型號 RX-3000 三千磅焊環式接頭

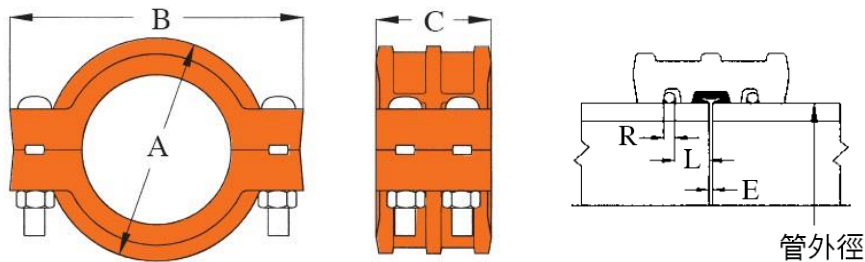
秀而久型號RX-3000 三千磅焊環式接頭是一適用於Sch. 80 或Sch. 120 以上鋼管的重型接頭。

此接頭由二段球墨鑄鐵重型卡箍、EPDM 或 Nitrile 墊圈、二或四組經熱處理的螺絲螺帽組成。工作壓力視鋼管尺寸及厚度而定，最高可達3000 psi (207 Bar)。



RX-3000 接頭正確地鎖緊時，其螺絲座達「金屬碰金屬」的狀態。

接頭配有二個鋼製焊環，焊環兩側必須完全地焊接在鋼管上。



保固條款詳細內容  
請參閱秀而久官網  
www.shurjoint.com

### 型號 RX-3000 三千磅焊環式接頭

標稱尺寸	管外徑	最大工作壓力 (CWP)*	管端最大荷重 (CWP)	外部尺寸			螺絲尺寸‡		管端尺寸			單重
				A	B	C	數量	尺寸	R	L	E	
英吋	英吋	PSI	Lbs	英吋	英吋	英吋	支	英吋	英吋	英吋	英吋	英磅
公釐	公釐	Bar	kN	公釐	公釐	公釐			公釐	公釐	公釐	公斤
8	8.625	3000	175180	11.81	15.51	5.83	2	1½x5½	0.472~0.500	1.22	¾	78.92
200	219.1	207	791.36	300	394	148			12.0~12.7	31	3	35.87
10	10.748	3000	272040	14.96	18.93	5.98	4	1¼x6½	0.625~0.629	1.22	¾	116.36
250	273.0	207	1228.61	380	481	152			15.9~16.0	31	3	52.78
12	12.752	3000	382950	18.50	22.48	6.81	4	1½x6¼	0.625~0.629	1.22	¾	212.27
300	323.9	207	1729.46	470	572	173			15.9~16.0	31	3	96.24

\*工作壓力依據API 5L X65 鋼管。

‡螺絲、螺帽為 UNC 規格螺紋。

## 材質規格

### • 卡箍：

球墨鑄鐵符合 ASTM A536, Gr. 65-45-12 或 ASTM A395, Gr. 65-45-15, 最低抗拉強度 65,000 psi (448 MPa)。

### • 表面塗裝：

標準品：橘色或 RAL3000 紅色油漆。

粉體塗裝。

### • 橡膠墊圈：

標準品：等級“E”EPDM(色碼：一條綠)適用於溫度不超過 +230°F (+110°C) 的冷熱水管路。亦適用於 110°C 以下的冷熱水，亦可應用於含氯、酸或去離子的水、海水、污水、稀酸、無油氣體及其他化學物質。**切勿用於石油、礦物油、溶劑及芳烴化合物。**工作溫度：-29°F (-34°C) 至 +230°F (+110°C)\*。

\*除非能確保管路上的接頭或另件都可以時常更換墊圈，EPDM 墊圈不建議用於蒸氣管路。

等級“T” Nitrile (色碼：一條橘) 適用於石油、礦物油、植物油，芳烴化合物，酸類及常溫 +150°F (+66°C) 的水。

工作溫度：-20°F 至 +180°F (-29°C 至 +82°C)。  
**切勿用於熱水管路溫度超過 +150 °F (+66°C) 或熱乾燥氣體溫度超過 +140°F (+60°C)**

詳情請洽秀而久。

### • 螺絲及螺帽：

經熱處理的錳碳鋼魚尾螺絲符合 ASTM A449-83a (或 A183 Gr. 2), 最低抗接強度 110,000 psi (758 MPa)。六角重型螺帽，電鍍鋅處理，符合 ASTM A563。

## 使用須知：

- **最大工作壓力(CWP 冷水壓力)**：資料表中壓力值是用於一般管路，符合 ASTM F1476 和 AWWA C606 規定的測試的最大冷水壓力 (CWP)。表列值以切溝或滾溝的標準碳鋼管為準。其它規格鋼管的最大工作壓力，詳情請洽秀而久。
- **現場安裝測試**：以一次測試為準，可為表列值靜水壓力的 1½ 倍(AWWA C606 5.2.3)。
- **警告**：企圖拆卸或移除管路系統的任何零組件之前，請務必先減壓及排水。
- **10 年保固**僅適用於製造產品有缺陷，不含用於嚴峻工況/惡劣溫度的管路系統中及磨損的零件。
- **秀而久**保留隨時更改產品設計與規格的權利，不另行通知。